

Der mineralische Leicht-Zuschlagstoff.



rein mineralisch



geschlossene
Oberfläche



hohe mechanische
Festigkeit



leicht



keine Wasser-
aufnahme



nicht brennbar,
A1

GEOLYTH **P100** sind Mikro-Hohlkugeln unter thermischer Behandlung hergestellt, dessen Oberfläche beim Expansionsprozess geschlossen bleibt. GEOLYTH **P100** Mikro-Hohlkugeln sind extrem leicht (Schüttdichte ab 63 kg/m³), haben eine hohe mechanische Festigkeit und nehmen kein Wasser auf. Das Produkt eignet sich als gewichtsreduzierender Zuschlagstoff für unterschiedlichste Anwendungen der Baustoff- und Kunststoffindustrie. Aufgrund der unbrennbaren Eigenschaft (A1) nutzt das Produkt auch dem Brandschutz.

EIGENSCHAFTEN

- Verglast - geschlossene Oberfläche
- Leichte Verarbeitbarkeit (frei fließend)
- Hohe Abriebfestigkeit
- Geringer Staubanteil
- Kein toxischer Abfall (100 % recyclebar)

TECHNISCHE DATEN

- Schüttdichte in Anlehnung an DIN EN 1097-3: ab 63 kg/m³
- Wärmeleitfähigkeit $\lambda_{10, tr}$ nach DIN EN 12667: ab 0,039 W/mK
- Korngrößenverteilung z.B: d10: 130-200 μ m
d50: 360-460 μ m
d90: 640-700 μ m
- Farbe/Form: weiß/rund, geschlossenzellig
- pH-Wert: 6,5-8
- Gebundenes H₂O: max. 2 M.%
- Chemische Hauptbestandteile: SiO₂ (72-74 %) und Al₂O₃ (11-14 %)
- Brandschutzklasse: A1

ANWENDUNGSGEBIETE VON GEOLYTH P100



Mitglied der
Cooperative Leichtbeton



Preisträger 2009



Information:

GEOLYTH Mineral Technologie GmbH
Johann-Roithner-Straße 131, 4050 Traun, Austria
Telefon: +43 7229 72200
E-Mail: office@geolyth.at

www.geolyth.at

